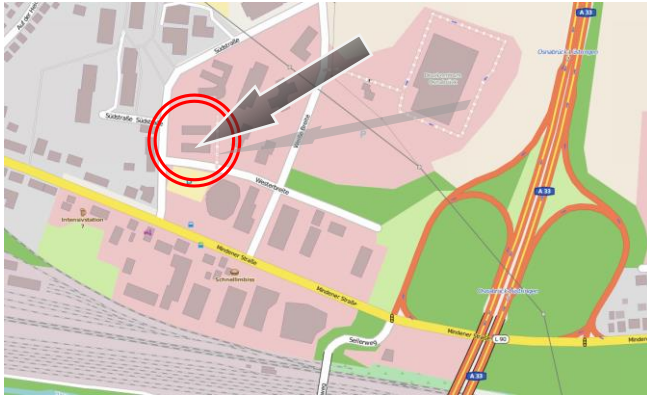


ANFAHRT

Quelle: openstreetmap.de

Verkehrsanbindungen:

Art	Bezeichnung	Entfernung
Autobahn	BAB 33	0,50 km
Bahnhof	Hauptbahnhof Osnabrück	2,00 km
ÖPNV	Linie 91 / 92 Haltestelle Südstraße	0,10 km
Flughafen	Münster-Osnabrück (FMO)	35,0 km

Teilnahmegebühr und Stornierung

Die Teilnahmegebühren betragen 495,00 Euro (zzgl. 19% USt.). Bis 7 Tage vor Beginn der Veranstaltung ist eine schriftliche Stornierung der Anmeldung kostenfrei möglich. Danach ist die Seminargebühr (bei Stornierung bzw. Nichterscheinen des Teilnehmers) in voller Höhe zu begleichen.

Enthaltene Leistungen

Im Preis sind neben den Seminarunterlagen auch eine Teilnahmebescheinigung, Getränke sowie ein Mittagsimbiss enthalten.

„Get-together im Brauhaus“

Am Vorabend des Workshops laden wir die Teilnehmer herzlich ab 18.45h in die „Hausbrauerei Rampendahl“ ein, um mit uns den Abend in geselliger Runde ausklingen zu lassen. Von 19.00 - 21.00 kann dann am „Brauhausbuffet“ nach Herzenslust geschlemmt werden.

Übernachtung

Gern erhalten Sie entsprechende Hotelhinweise auf Anfrage (siehe Anmeldeformular).

ANMELDUNG

per Fax: 0541/20280109 oder

per E-Mail: kontakt@drschoenherr-consulting.de

Firma

Name

Straße

PLZ, Ort

E-Mail

Telefon

Fax

Ich nehme am „Get-together im Brauhaus“ teil.
Hausbrauerei Rampendahl, Hasestraße 35, 49074 Osnabrück
Für Rückfragen: +49 163 269 3134, Stefan Rübesam

Bitte senden Sie mir Hotelhinweise zu.

Datum/Unterschrift

emtec Electronic GmbH

Gorkistraße 31, 04347 Leipzig
Telefon: 0341-2457090 Fax: 0341-2457099

info@emtec-papertest.de
www.emtec-papertest.de

Dr. Schoenherr Consulting

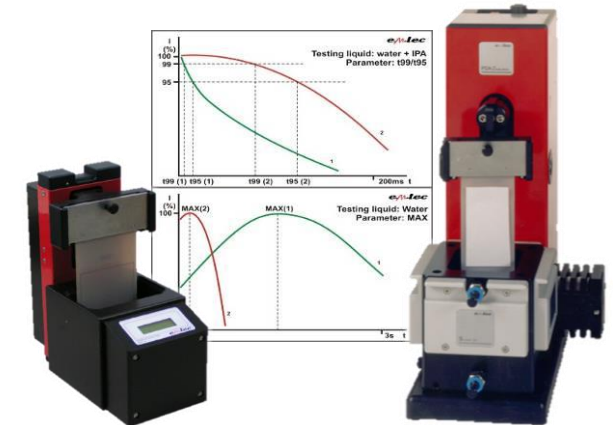
Westerbreite 7, 49084 Osnabrück
Telefon: 0541-9778340 Fax: 0541-20280109
kontakt@drschoenherr-consulting.de
www.dr schoenherr-consulting.de

6. PDA.C02/EST12 Workshop

Vorhersage von Verklebbarkeit, Bedruckbarkeit
und Streichbarkeit
von Papier und Karton

mit dem

PDA.C 02 Penetration Dynamics Analyzer/
EST12 Surface & Sizing Tester

**14. Oktober 2015**

Centrum für Umwelt und Technologie
Westerbreite 7
49084 Osnabrück

durchgeführt von:

Datum: 14. Oktober 2015
Ort: Centrum für Umwelt und Technologie
 Westerbreite 7, 49084 Osnabrück
Anmeldung: Fax: 0541-20280109
 Mail: kontakt@drschoenherr-consulting.de
Gebühren: 495,00 €
 Die Teilnehmerzahl ist auf maximal 12 begrenzt.

ZIELE DES ANWENDERTREFFENS

Der Workshop richtet sich an Anwender des PDA.C 02 oder EST12 sowie Interessenten, die durch Messung der im Verarbeitungsprozess relevanten Oberflächenparameter von Papier & Karton Vorhersagen zu Verklebbarkeit, Bedruckbarkeit und Streichbarkeit generieren möchten.

Diese Erkenntnisse helfen in der Forschung & Entwicklung, in der Qualitätssicherung und bei der Schadensanalyse.

Am Vormittag werden die Grundlagen zum Messprinzip sowie die große Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten anhand von Beispielen aus der Praxis vorgestellt und erläutert.

Der praktische Teil am Nachmittag soll durch eigene Messungen der Teilnehmer/innen einen vertiefenden Überblick zu den Messmöglichkeiten vermitteln.

Die Messung von eigenen, mitgebrachten Papiermustern ist dabei ausdrücklich erwünscht.

LEITUNG



Stefan Rübesam
Emtec Electronic GmbH

Dr. Thomas Schönherr
Dr. Schoenherr Consulting

PROGRAMM

13. Oktober	
18.45	„Get-together im Brauhaus“
<hr/>	
14. Oktober	
09.00	Begrüßung T. Schönherr
<hr/>	
09.15	Grundlagen, Messprinzip und Auswertung der Messkurven S. Rübesam
<hr/>	
10.15	Das PDA.Co2/EST12 als wertvolles Tool für die Produktentwicklung und analytisches Instrument bei der Schadensanalyse T. Schönherr
	anschließend Diskussion
<hr/>	
12.00	Mittagspause
<hr/>	
13.00	Praktische Messungen (Messung eigener Muster)
<hr/>	
16.30 - 17.00	Zusammenfassung der gewonnenen Ergebnisse und Erkenntnisse

Papier und Karton werden üblicherweise für die Weiterverarbeitung (Streichen, Wellpappenherstellung, Faltschachtelproduktion, Druckprozess) bzw. die Anwendung durch den Endkunden hergestellt.

Einen entscheidenden Einfluss auf die Qualität der Weiterverarbeitungsprodukte und die Runability im Veredlungs- bzw. Verarbeitungsprozess hat die Wechselwirkung von Papier und Karton mit den im Prozess eingesetzten Flüssigkeiten wie zum Beispiel Klebstoff, Streichfarbe oder Druckfarbe.

Obwohl alle Standardspezifikationen eingehalten werden, kommt es dennoch häufig zu Problemen bei der Verarbeitung und sogar zu Reklamationsfällen.

Warum ist das so?

Die Ursache liegt oftmals darin, dass die Standard-Messgeräte häufig nicht die tatsächlich für den Verarbeitungsprozess relevanten Papierparameter charakterisieren.

Die üblicherweise zur Papier- bzw. Kartonspezifizierung verwendeten Standard-Messmethoden berücksichtigen aber häufig nicht die Zweiseitigkeit von Papier (Bendtsen- und Gurley-Porosimeter) oder differenzieren nicht zwischen den Eigenschaften der Papieroberfläche und dem Kern des Papiers (Cobb-Test).

Im Seminar wird erläutert, wie Sie das PDA.Co2/EST12 sowohl in der **Schadensanalyse** zur Erfassung von Benetzungs- und Penetrationsdaten als auch in der **Qualitätssicherung** zur Festlegung von Spezifikationen nutzen können.

Durch das Identifizieren der **Ursachen von Prozessstörungen**, die durch Probleme in der **Oberflächenleimung/Oberflächenporenstruktur** hervorgerufen werden, sowie durch Anwendung der **vermittelten Methodik**, sind die Teilnehmer in der Lage, das PDA/EST Messgerätesystem als **effizientes und zielgenaues Tool zur Optimierung des Prozesses** und zur Einsparung von Labor- und Maschinenversuchen einzusetzen.